

	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข	: 00
	หมายเลขเอกสาร WI-RIC-OP02-11	วันที่บังคับใช้	: 9 กรกฎาคม 2563
		หน้า	: หน้า 1 จาก 5
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องซีลของอลูมิเนียมฟอยล์ (Solid Inker Printing Continuous Sealer)			



วิธีการปฏิบัติงานเครื่องซีลของอลูมิเนียมฟอยล์
(Solid Inker Printing Continuous Sealer)
ศูนย์เครื่องมือวิจัย มหาวิทยาลัยขอนแก่น

ผู้จัดทำ:		
นางสาวจิตาภรณ์ ทหารสาร นักวิชาการวิทยาศาสตร์	นางสาวสาวิณี นาสมภ์กัณฑ์ นักวิชาการวิทยาศาสตร์	
ผู้ทบทวน:		ผู้อนุมัติ:
นางสาวอิสยาภรณ์ ประสารกุลนันท์ รักษาการผู้จัดการ ศูนย์เครื่องมือวิจัย	ศาสตราจารย์ผิวพรรณ มาลีวงษ์ ผู้ช่วยอธิการฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา	ศาสตราจารย์ มนต์ชัย ดวงจินดา รองอธิการบดีฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา

	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข : 00
	หมายเลขเอกสาร WI-RIC-OP02-11	วันที่บังคับใช้ : 9 กรกฎาคม 2563
		หน้า : หน้า 3 จาก 5
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องซีลของอลูมิเนียมฟอยล์ (Solid Inker Printing Continuous Sealer)		

1. วัตถุประสงค์ (OBJECTIVE)

เพื่อเป็นมาตรฐานวิธีปฏิบัติงานในการใช้เครื่องซีลของอลูมิเนียมฟอยล์ (Solid Inker Printing Continuous Sealer) ให้เป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนด

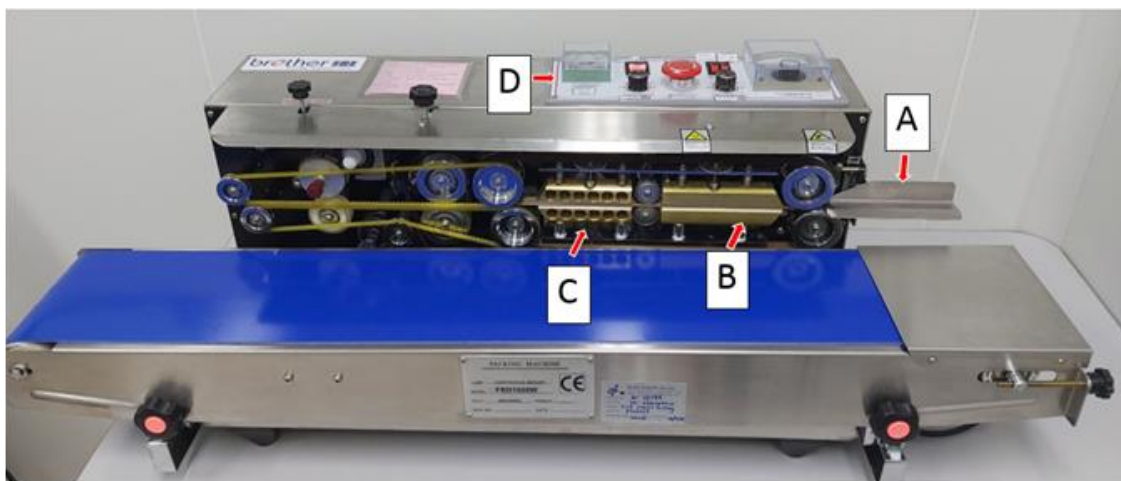
2. ขอบเขต (SCOPE)

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับการให้บริการเครื่องซีลของอลูมิเนียมฟอยล์ (Solid Inker Printing Continuous Sealer) ของศูนย์เครื่องมือวิจัย มหาวิทยาลัยขอนแก่น ครอบคลุมการปฏิบัติงาน โดยเริ่มตั้งแต่ ส่วนประกอบของเครื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน และการดูแลรักษาเครื่องมือให้มีสภาพพร้อมใช้งาน

3. เอกสารอ้างอิง (REFERENCE DOCUMENTS)

- 3.1 เอกสารระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และสอบเทียบเครื่องมือวิจัย (QP-RIC-OP-01)
- 3.2 เอกสารระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง การให้บริการเครื่องมือ วิเคราะห์ตัวอย่าง และรายงานผล (QP-RIC-OP-02)
- 3.3 คู่มือเครื่องซีลของอลูมิเนียมฟอยล์ (Solid Inker Printing Continuous Sealer) (SD-RIC-OP02-11)

4. ส่วนประกอบของเครื่อง



ส่วนประกอบของเครื่อง

- A. Guide of seal width adjuster: แท่นวางปากถุง
- B. Heating Block: แผ่นทำความร้อนสำหรับซีลปากถุง

	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข	: 00
	หมายเลขเอกสาร	วันที่บังคับใช้	: 9 กรกฎาคม 2563
	WI-RIC-OP02-11	หน้า	: หน้า 4 จาก 5
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องซีลของอลูมิเนียมฟอยล์ (Solid Inker Printing Continuous Sealer)			

- C. Cooling Block: แผ่นทำความเย็นหลังจากปากถุงถูกซีล (ด้านหลังมีพัดลมเป่า)
- D. Control panel: แผงควบคุมเครื่อง



ปุ่มต่าง ๆ บนเครื่องซีล (Control panel)

- 1) INK TEMPERATURE CONTROLLER: ทำหน้าที่ควบคุมอุณหภูมิของ Heater ของหมึกพิมพ์ วัน เดือน ปี
- 2) Main Power Switch: ทำหน้าที่ ใช้ปิด-เปิด เครื่อง
- 3) FAN SWITCH: ทำหน้าที่ ใช้ปิด-เปิด พัดลม
- 4) INK HEATER SWITCH: ทำหน้าที่ ปิด-เปิด Heater ของหมึกพิมพ์
- 5) SEAL HEATER SWITCH: ทำหน้าที่ ปิด-เปิด Heater ของเครื่องซีล
- 6) SEAL TEMPERATURE CONTROLLER: ทำหน้าที่ ควบคุมอุณหภูมิของ Heater ส่วนของที่ซีลปากถุง
- 7) PRINTING POSITION: ทำหน้าที่กำหนดตำแหน่งการพิมพ์วันที่ตรงปากถุง
- 8) EMERGENCY SWITCH: ทำหน้าที่ เป็น ปุ่มฉุกเฉิน ตัดระบบการทำงานของเครื่องทุกส่วนทันที ในกรณีฉุกเฉิน
- 9) SPEED CONVEYER CONTROLLER: ทำหน้าที่ควบคุมความเร็วของสายพานของเครื่อง

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (PROCEDURE)

- 1) เสียบปลั๊กไฟของเครื่องมือ
- 2) กดเปิดปุ่ม POWER SWITCH
- 3) กดเปิดปุ่ม FAN SWITCH
- 4) กดเปิดปุ่ม Heater เครื่องซีล
- 5) รอให้เครื่องทำอุณหภูมิถึงค่าที่เรากำหนดหรือต้องการ โดยให้สังเกตที่เสกจากตัวควบคุมอุณหภูมิของ Heater

	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข	: 00
	หมายเลขเอกสาร	วันที่บังคับใช้	: 9 กรกฎาคม 2563
	WI-RIC-OP02-11	หน้า	: หน้า 5 จาก 5
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องซีลของอลูมิเนียมฟอยล์ (Solid Inker Printing Continuous Sealer)			

6) ให้นำถุงฟอยล์มาซีลปากถุง โดยวางปากถุงฟอยล์ไว้ให้แนบกับ Guide of seal width adjuster (แทนวางปากถุง) ตัวสายพานจะดึงถุงฟอยล์เข้าสู่แผ่นทำความร้อน เพื่อซีลปากถุงฟอยล์ ก่อนเข้าสู่แผ่นทำความเย็นเพื่อให้ปากถุงแน่นสนิทมากขึ้น

7) ดึงปากถุงดูว่าปิดสนิทหรือไม่ ถ้าปิดไม่สนิทให้ทำการซีลใหม่

8) ให้ทำขั้นตอน 6) ซ้ำ 2-3 ครั้ง (เป็นการซีลปากถุงฟอยล์ 2-3 ครั้ง)

6. การดูแลบำรุงรักษาเครื่องมือ

ทำการเช็ดทำความสะอาด ไม่ให้เครื่องมีฝุ่น และใช้ผ้าคลุมเครื่องทุกครั้งหลังจากใช้งานเสร็จ