

	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข	:	00
	หมายเลขเอกสาร	วันที่บังคับใช้	:	9 กรกฎาคม 2563
	WI-RIC-OP02-10	หน้า	:	หน้า 1 จาก 4
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องประกอบกลักพลาสติก (Assembly Roller)				



วิธีการปฏิบัติงานเครื่องประกอบกลักพลาสติก
(Assembly Roller)
ศูนย์เครื่องมือวิจัย มหาวิทยาลัยขอนแก่น

ผู้จัดทำ:	นางสาวจิตาภรณ์ ทหารสาร นักวิชาการวิทยาศาสตร์	นางสาวสาวิณี นาสมภ์ดี นักวิชาการวิทยาศาสตร์
ผู้ทบทวน:	นางสาวอิสยาภรณ์ ประสารกุลนันท์ รักษาการผู้จัดการ ศูนย์เครื่องมือวิจัย	ศาสตราจารย์ผิวพรรณ มาลีวงษ์ ผู้ช่วยอธิการฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา
		ศาสตราจารย์ มนต์ชัย ดวงจินดา รองอธิการบดีฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา

	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข : 00
	หมายเลขเอกสาร WI-RIC-OP02-10	วันที่บังคับใช้ : 9 กรกฎาคม 2563
		หน้า : หน้า 3 จาก 4
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องประกอบกลักพลาสติก (Assembly Roller)		

1. วัตถุประสงค์ (OBJECTIVE)

เพื่อเป็นมาตรฐานวิธีปฏิบัติงานในการใช้เครื่องประกอบกลักพลาสติก (Assembly Roller) ให้เป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนด

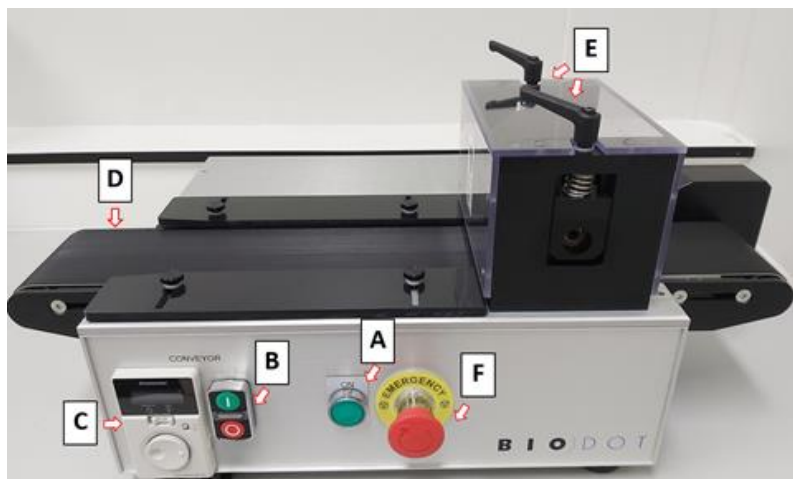
2. ขอบเขต (SCOPE)

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับการให้บริการเครื่องประกอบกลักพลาสติก (Assembly Roller) ของศูนย์เครื่องมือวิจัย มหาวิทยาลัยขอนแก่น ครอบคลุมการปฏิบัติงาน โดยเริ่มตั้งแต่ ส่วนประกอบของเครื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน และการดูแลรักษาเครื่องมือให้มีสภาพพร้อมใช้งาน

3. เอกสารอ้างอิง (REFERENCE DOCUMENTS)

- 3.1 เอกสารระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และสอบเทียบเครื่องมือวิจัย (QP-RIC-OP-01)
- 3.2 เอกสารระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง การให้บริการเครื่องมือ วิเคราะห์ตัวอย่าง และรายงานผล (QP-RIC-OP-02)
- 3.3 คู่มือเครื่องประกอบกลักพลาสติก (Assembly Roller) (SD-RIC-OP02-10)

4. ส่วนประกอบของเครื่อง



ส่วนประกอบของเครื่อง

- A. ปุ่ม Switch ON เพื่อเปิดใช้งานเครื่อง

	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข	:	00
	หมายเลขเอกสาร	วันที่บังคับใช้	:	9 กรกฎาคม 2563
	WI-RIC-OP02-10	หน้า	:	หน้า 4 จาก 4
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องประกอบกลักพลาสติก (Assembly Roller)				

- B. ปุ่มเปิด-ปิด ใช้งานสายพาน
- C. ปุ่มควบคุมความเร็วของสายพาน
- D. สายพาน
- E. ที่ปรับความสูง-ต่ำ ของลูกกลิ้งยาง

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (PROCEDURE)

5.1 การเริ่มใช้งานเครื่อง

- 5.1.1 เสียบปลั๊กไฟ
- 5.1.2 เปิด Switch on ของเครื่องจ่ายไฟ
- 5.1.3 เปิด Switch on มุมซ้ายมืออยู่บริเวณด้านหลังของเครื่อง
- 5.1.4 กดปุ่ม ON สีเขียว บริเวณหน้าเครื่องจะมีไฟเขียวแสดงบนหน้าเครื่อง (A)
- 5.1.5 กดปุ่ม ON สายพานบริเวณหน้าเครื่อง (B)
- 5.1.6 วางกลักพลาสติกลงบนสายพาน

5.2 การปิดเครื่อง

- 5.2.1 กดปุ่ม off สายพาน (ปุ่มสีแดง) บริเวณหน้าเครื่องสายพานจะหยุดทำงาน
- 5.2.2 ปิด Switch off มุมซ้ายมืออยู่บริเวณด้านหลังของเครื่อง ไฟสีเขียวบนปุ่ม ON จะหายไป
- 5.2.3 ปิด Switch off ของเครื่องประกอบกลักพลาสติก

หมายเหตุ : เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้กดปุ่ม EMERGENCY (F) เพื่อหยุดการทำงานของเครื่องทันที

6. การบำรุงรักษาเครื่องมือ

- 6.1 เช็ดทำความสะอาดฝุ่นบนสายพานและตัวเครื่องมือเป็นประจำ
- 6.2 นำผ้าคลุมเครื่องไว้ทุกครั้ง หลังจากใช้งานเสร็จ