
	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข	:	00
	หมายเลขเอกสาร	วันที่บังคับใช้	:	9 กรกฎาคม 2563
	WI-RIC-OP02-09	หน้า	:	หน้า 1 จาก 8
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องตัดแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว (Guillotine Cutter)				



วิธีการปฏิบัติงานเครื่องตัดแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว
(Guillotine Cutter)
ศูนย์เครื่องมือวิจัย มหาวิทยาลัยขอนแก่น

ผู้จัดทำ:		
นางสาวจิตาภรณ์ ทาระสาร นักวิชาการวิทยาศาสตร์		
ผู้ทบทวน:	ผู้อนุมัติ:	
นางสาวอิสยาภรณ์ ประสารกุลนันท์ รักษาการผู้จัดการ ศูนย์เครื่องมือวิจัย	ศาสตราจารย์ผิวพรรณ มาลีวงษ์ ผู้ช่วยอธิการฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา	ศาสตราจารย์ มนต์ชัย ดวงจินดา รองอธิการบดีฝ่ายวิจัยและบัณฑิตศึกษา

	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข : 00
	หมายเลขเอกสาร WI-RIC-OP02-09	วันที่บังคับใช้ : 9 กรกฎาคม 2563
		หน้า : หน้า 3 จาก 8
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องตัดแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว (Guillotine Cutter)		

1. วัตถุประสงค์ (OBJECTIVE)

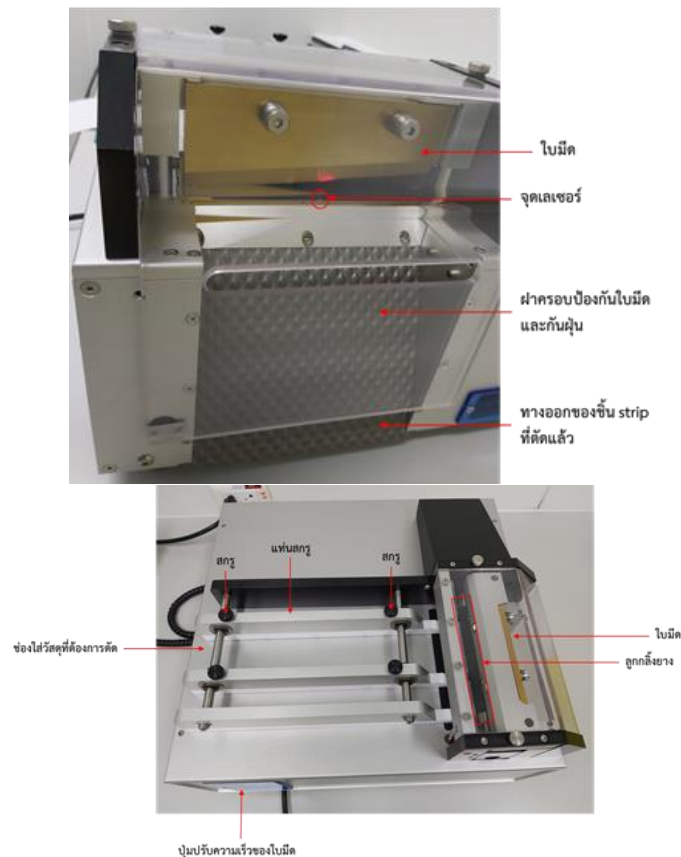
1.1 เพื่อเป็นมาตรฐานวิธีปฏิบัติงานในการใช้เครื่องตัดแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว (Guillotine Cutter) ให้เป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนด


2. ขอบเขต (SCOPE)

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับการให้บริการเครื่องตัดแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว (Guillotine Cutter) ของศูนย์เครื่องมือวิจัย มหาวิทยาลัยขอนแก่น ครอบคลุมการปฏิบัติงาน โดยเริ่มตั้งแต่ ส่วนประกอบของเครื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน และการดูแลรักษาเครื่องมือให้มีสภาพพร้อมใช้งาน

3. ส่วนประกอบของเครื่อง

3.1 ส่วนประกอบต่าง ๆ ของเครื่องตัดแผ่นทดสอบ



	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข	: 00
	หมายเลขเอกสาร	วันที่บังคับใช้	: 9 กรกฎาคม 2563
	WI-RIC-OP02-09	หน้า	: หน้า 4 จาก 8
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องตัดแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว (Guillotine Cutter)			

3.2 ตัวควบคุมชนิดมือถือ Hand-Held Terminal (HHT)



Go: สำหรับเริ่มการตัดในโปรแกรมที่ทำงานอยู่

Abort: หยุดการตัดในโปรแกรมที่ทำงานอยู่

Pause: หยุดการทำงานในโปรแกรมที่ทำอยู่ชั่วคราว

Park/Home: ใช้เมื่อต้องการยกใบมีดขึ้นหรือลง เมื่อเปิดเครื่องใบมีดจะยกอัตโนมัติ และเมื่อกด Park/Home อีกครั้งใบมีดจะสับลง

Up/Down: สำหรับเลื่อน active cursor ขึ้นลง

Left and Right Arrow Keys: ใช้สำหรับเลื่อนวัสดุให้เข้ามายังตำแหน่งใบมีดหรือออกจากตำแหน่งใบมีด

Esc: สำหรับการออกจากหน้าจอไปก่อนหน้า

Enter: สำหรับเลือกเมนู หรือใส่ค่าที่ต้องการเข้าไปในโปรแกรม


Numeric keys: สำหรับใส่ข้อมูลตัวเลข

4. ขั้นตอนการใช้งานเครื่องตัดแผ่นทดสอบ

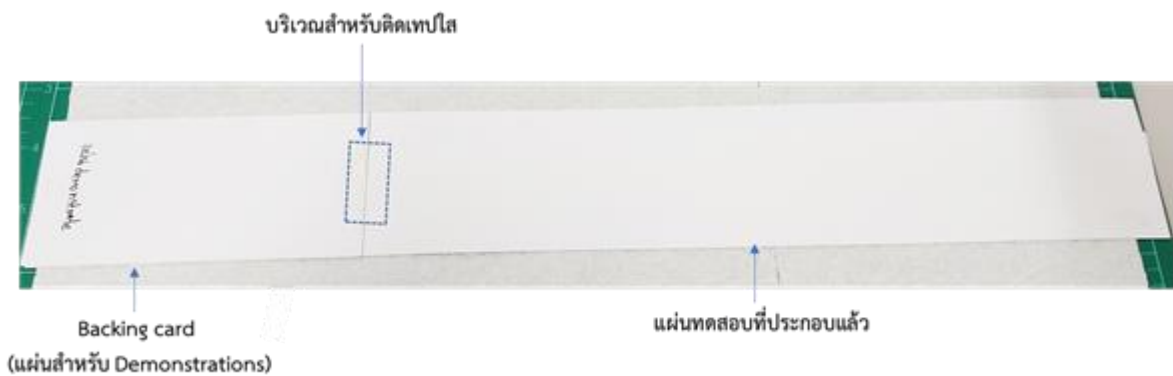
4.1 เสียบปลั๊ก

4.2 เปิด Switch on ของเครื่องจ่ายไฟ

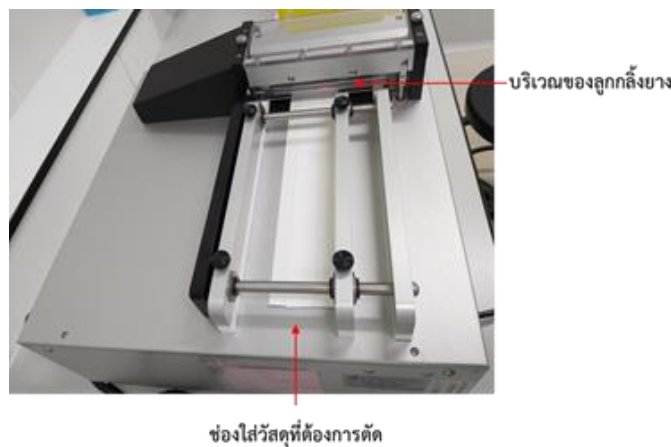
4.3 เปิด Switch on มุมซ้ายมืออยู่บริเวณด้านหลังของเครื่อง

	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข : 00
	หมายเลขเอกสาร WI-RIC-OP02-09	วันที่บังคับใช้ : 9 กรกฎาคม 2563
		หน้า : หน้า 5 จาก 8
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องตัดแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว (Guillotine Cutter)		

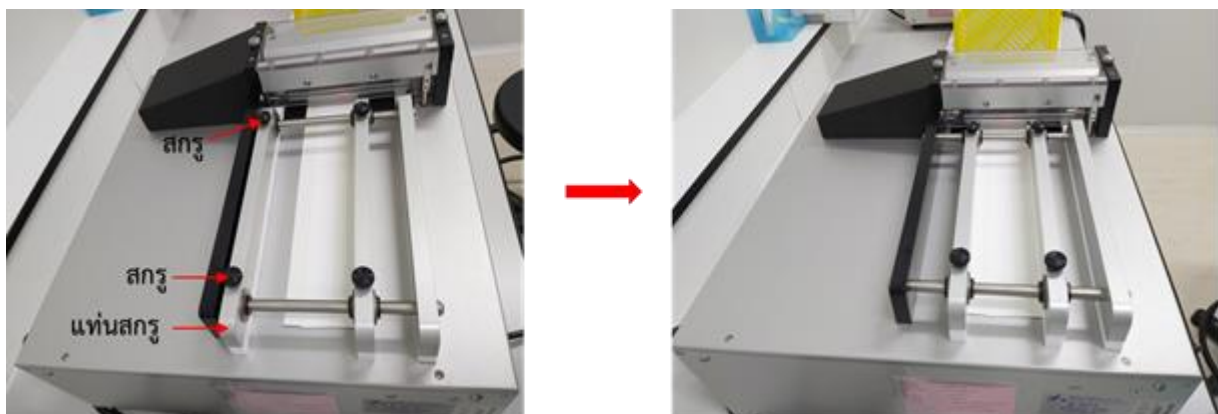
4.4 นำแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้วมาต่อกับแผ่น Backing card อีกแผ่น (แผ่นสำหรับ Demonstrations) โดยใช้เทปใสติดบริเวณด้านหลังของปลายแผ่นทั้งสอง เพื่อให้จะให้ลูกกลิ้งยางดึงแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้วนั้นเข้าหาใบมีดได้หมดและตัดได้ทั้งหมด




4.5 นำแผ่นทดสอบวางบนเครื่องในช่องที่ใส่วัสดุที่ต้องการตัดและดันแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว เข้าไปชิดลูกกลิ้งยาง



4.6 ปรับแทนสกรูเข้าชิดขอบของแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว และหมุนสกรูให้แน่นเพื่อยึดแผ่นไว้ไม่ให้เบี้ยวในขณะที่เครื่องกำลังทำการตัด



	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข	: 00
	หมายเลขเอกสาร	วันที่บังคับใช้	: 9 กรกฎาคม 2563
	WI-RIC-OP02-09	หน้า	: หน้า 6 จาก 8
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องตัดแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว (Guillotine Cutter)			

4.7 ใช้งานเครื่องตัดแผ่นทดสอบ ผ่านตัวควบคุมชนิดมือถือ Hand-Held Terminal (HHT) หน้าจอจะแสดงดังภาพ



4.8 ให้กดปุ่ม ENTER จากนั้นเครื่องหมาย > จะอยู่ที่ PROGRAMS แสดงดังภาพ




จากนั้นให้กดปุ่มเครื่องหมาย → พร้อมกับใช้มือช่วยดันแผ่นทดสอบให้เข้าหาจุดเลเซอร์สีแดงที่อยู่บริเวณด้านหน้าของใบมีด (ทำการเช็คแผ่นทดสอบให้ดี ไม่ควรให้แผ่นเกินออกมาจากจุดเลเซอร์สีแดงมากนัก)

4.9 กดปุ่ม ENTER อีกครั้ง เครื่องหมาย > จะอยู่ที่ SELECT และกดปุ่ม ENTER อีกครั้ง

4.10 กดปุ่ม ENTER หน้าจอแสดงดังภาพ



	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข	: 00
	หมายเลขเอกสาร	วันที่บังคับใช้	: 9 กรกฎาคม 2563
	WI-RIC-OP02-09	หน้า	: หน้า 7 จาก 8
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องตัดแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว (Guillotine Cutter)			

ให้เลื่อนเครื่องหมาย > ลงมาที่คำว่า 123 ดังภาพ

จากนั้นกดปุ่ม ENTER หน้าจอจะกลับมายังหน้า PROGRAMS อีกครั้ง ดังภาพ




4.11 เลื่อนเครื่องหมาย > มาที่ EDIT แล้วกดปุ่ม ENTER แล้วให้เลื่อนเครื่องหมาย > มาที่ 123

4.12 ให้กดปุ่ม ENTER หน้าจอจะให้ปรับตั้งค่า LENGTH และ PIECES ส่วนค่าอื่น ๆ ใน EDIT PROGRAMS ห้ามปรับเปลี่ยน แสดงดังภาพ



เมื่อเช็คค่าต่าง ๆ เสร็จแล้วให้กด GO ในการตัด 2 ชั้นแรกก่อน เพื่อวัดความยาวของ stirp ด้วยไม้บรรทัด และลองใส่ในกลักพลาสติกดูก่อน

4.13 เลื่อนเครื่องหมาย > มาที่ PIECES ทำการใส่จำนวนที่ต้องการตัดใหม่จากนั้นกดปุ่ม ENTER เพื่อยืนยันจำนวนที่ต้องการตัด และกด GO เพื่อสั่งให้เครื่องตัดแผ่นทดสอบ

	วิธีการปฏิบัติงาน	ครั้งที่แก้ไข	: 00
	หมายเลขเอกสาร	วันที่บังคับใช้	: 9 กรกฎาคม 2563
	WI-RIC-OP02-09	หน้า	: หน้า 8 จาก 8
ชื่อเรื่อง : วิธีการปฏิบัติงานเครื่องตัดแผ่นทดสอบที่ประกอบแล้ว (Guillotine Cutter)			

4.14 เมื่อทำการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้กดปุ่ม ESC เรื่อย ๆ จนกว่าจะกลับมายังหน้า MAIN MENU

4.15 กดปุ่มเครื่องหมาย → เพื่อให้ลูกกลิ้งยางดันแผ่น Backing Card (แผ่นสำหรับ Demonstrations) ออกมาจากใบมีด

4.16 ปิด Switch off มุมซ้ายมือบริเวณด้านหลังเครื่อง

4.17 ปิด Switch off ของเครื่องจ่ายไฟ

5. การทำความสะอาดหลังใช้งาน

5.1 ทำความสะอาดด้วย 50% Isopropanol โดยใช้ Cotton Swab เช็ดทำความสะอาดลูกกลิ้งยาง และ ใบมีด

5.2 นำผ้าคลุมเครื่องไว้ทุกครั้ง หลังจากใช้งานเสร็จ